



ACADEMIA
TESTEK

Brochure

Diplomado Inspeccion de Equipos Estaticos

academiatestek.net

¿POR QUÉ ELEGIR ACADEMIA TESTEK?

Academia Testek es una empresa especializada en formación en línea y certificación técnica avanzada, para profesionales de la ingeniería industrial, mecánica, materiales, producción y afines (incluyendo técnicos superiores en mantenimiento, confiabilidad, aeronáutica, metalmecánica y automotriz).

La plataforma de capacitación gira en torno a las temáticas de ensayos destructivos (NDT), análisis de materiales, certificaciones API, inspección de equipos, protección catódica y corrosión.

Adicionalmente Academia Testek ofrece servicios de asesorías, redacción de procedimientos industriales y firma de documentos certificados. Más de 2000 ingenieros, técnicos y empresas han confiado en Academia Testek como organismo de capacitación industrial.

- ✓ Instructores con certificación y experiencia comprobable
- ✓ Asesoría y foros de discusión industrial
- ✓ Procedimientos industriales
- ✓ Contenido técnico e industrial GRATUITO
- ✓ Eventos y conferencias con expertos en el área
- ✓ Capacitamos en empresas
- ✓ Accesibilidad económica y geográfica
- ✓ Directorio industrial
- ✓ NDTPEIA Contenido industrial

DETALLES CONTENIDO

Diplomado de Inspección de
Equipos Estáticos



Descripción

La inspección de equipos estáticos constituye una función crítica dentro de la gestión de integridad mecánica de instalaciones industriales. Recipientes a presión, sistemas de tuberías, tanques de almacenamiento e intercambiadores de calor operan bajo condiciones que pueden involucrar presión, temperatura, corrosión, fatiga, desgaste, soldadura y otros mecanismos de daño que, si no son identificados y gestionados oportunamente, comprometen la continuidad operativa, la seguridad de las personas, la protección del ambiente y la confiabilidad del negocio.

El presente diplomado responde a la necesidad de formar profesionales capaces de integrar fundamentos de materiales, corrosión, soldadura, análisis de fallas, ensayos no destructivos y criterios normativos de inspección para equipos estáticos. El diseño curricular articula contenidos técnicos de base con unidades especializadas de inspección bajo documentos de referencia ampliamente utilizados en la industria, tales como ASME Sección V, API 510, API 570 y API 653.

Su enfoque es eminentemente aplicado y orientado al desempeño profesional. No se limita a describir normas o métodos de ensayo; busca desarrollar criterio técnico para seleccionar técnicas de inspección, reconocer mecanismos de daño, priorizar hallazgos y sustentar decisiones de integridad dentro de contextos reales de operación y mantenimiento.

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

DETALLES DEL PROGRAMA

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



Descripción

Fórmate como especialista en la gestión de la integridad mecánica de instalaciones industriales. Este programa está diseñado para brindarte los principios, criterios normativos y herramientas técnicas requeridas para planificar, ejecutar y evaluar la inspección de equipos estáticos en servicio, tales como recipientes a presión, sistemas de tuberías y tanques atmosféricos.

Modalidad Del Programa

4 Semanas de Estudio
Vía Zoom

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1.1 Introduccion Al Programa

- 1.1.1 Introduccion al programa
- 1.1.2 Conceptos basicos para los inspectores

1.2 Fundamentos De Los Materiales

- 1.2.1 Metalurgia de los Aceros
- 1.2.2 Propiedades Mecanicas de los Aceros

1.3 Seleccion De Materiales

- 1.3.1 Identificacion y seleccion de materiales en base a propiedades y requisitos

1.4 Introduccion A Los Equipos Estaticos

- 1.4.1 Introduccion a los recipientes a presion
- 1.4.2 Introduccion a los sistemas de tuberias
- 1.4.4 Introduccion a los tanques de almacenamiento

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1.1 Modulo 1 – Fundamentos De La Corrosion

- 1.1.1 Introduccion al curso
- 1.1.2 El proceso de la corrosion
- 1.1.3 Corrosion Electroquimica
- 1.1.4 Termodinamica de la corrosion
- 1.1.5 La Pasividad

1.2 Modulo 2 – Tipos O Mecanismos De Corrosion Mas Comunes En La Industria

- 1.2.1 Introduccion al modulo 2
- 1.2.2 Corrosion por CO₂
- 1.2.3 Corrosion por O₂
- 1.2.4 Corrosion por H₂S
- 1.2.5 Corrosion picadura por ataque de cloruros
- 1.2.6 Corrosion picadura por aireacion diferencial o hendidura
- 1.2.7 Corrosion inducida microbiologicamente
- 1.2.8 Corrosion desgaste
- 1.2.9 Corrosion galvanica
- 1.2.10 Corrosion intergranular
- 1.2.11 Corrosion en uniones soldadas
- 1.2.12 Corrosion fatiga

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.1 Modulo 1 Bases Teoricas De Analisis De Falla

- 2.1.1 Introduccion al Curso y Temario del Curso
- 2.1.2 Fallas y Diagrama de Vida de un Componente
- 2.1.3 Analisis de Falla - Metodo Basico
- 2.1.4 Analisis Causa Raiz

2.2 Modulo 2 Herramientas Para El Analisis De Falla

- 2.2.1 Analisis de Esfuerzos I
- 2.2.2 Analisis de Esfuerzos II
- 2.2.3 Analisis de Esfuerzos III
- 2.2.4 Analisis Macrofractografico I
- 2.2.5 Analisis Macrofractografico II
- 2.2.6 Analisis Macrofractografico III - Ejemplos Macrofractograficos
- 2.2.7 Analisis Microfractografico I
- 2.2.8 Analisis Microfractografico II
- 2.2.9 Analisis Microfractografico III -
- 2.2.10 Analisis Microfractografico IV - Microscopios de Transmision

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.3 Modulo 3 Falla Por Fatiga

- 2.3.1 Mecanismo de Falla por Fatiga I
- 2.3.2 Mecanismo de Falla por Fatiga II
- 2.3.3 Mecanismo de Falla por Fatiga III
- 2.3.4 Mecanismo de Falla por Fatiga IV

2.4 Modulo 4 Falla Por Corrosion

- 2.4.1 Mecanismo de Falla por Corrosion
- 2.4.2 Mecanismo de Falla por Corrosion bajo tension
- 2.4.3 Mecanismo de Corrosion Inducida por Microorganismos
- 2.4.4 Mecanismo de Falla por Hidrogeno
- 2.4.5 Casos de Falla por Corrosion

2.5 Modulo 5 Fallas En Uniones Soldadas

- 2.5.1 Mecanismos de Fallas en Uniones Soldadas I
- 2.5.2 Mecanismos de Fallas en Uniones Soldadas II

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



3.1 Discontinuidades Y Defectos En Componentes Metalicos

- 3.1.1 Introducción a los NDT
- 3.1.2 Definiciones Discontinuidad y Defectos
- 3.1.3 Discontinuidades Inherentes
- 3.1.4 Discontinuidades de Procesos de Deformación
- 3.1.5 Discontinuidades de Procesos Soldadura
- 3.1.6 Discontinuidades de Servicio

3.2 Introducción A Los NDT

- 3.2.1 Introduccion a los Liquidos Penetrantes
- 3.2.2 Introduccion a las Particulas Magneticas
- 3.2.3 Introduccion a la Inspeccion Visual
- 3.2.4 Introduccion al Ultrasonido Industrial

3.3 Etica De Los NDT

- 3.3.1 Etica profesional
- 3.3.2 Etica profesional en los NDT
- 3.3.3 ¿Falta de etica en los NDT?
- 3.3.4 Causa raiz de los comportamientos
- 3.3.5 Roles y Falta de Etica I
- 3.3.6 Roles y Falta de Etica II
- 3.3.7 Roles y Falta de Etica III
- 3.3.8 Prevencion de falta de etica
- 3.3.9 Etica en Personal calificado y certificado
- 3.3.10 Etica en Calibracion de los equipos de NDT

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.1 Artículo 1 De ASME V – Requerimientos Generales

- 2.1.1 Introducción
- 2.1.2 T-110. Alcance
- 2.1.3 T-120. Requerimientos Generales
- 2.1.4 T-130. Equipamiento
- 2.1.5 T-150 Procedimiento
- 2.1.6 T-160 Calibración
- 2.1.7 T-170 Examinación e Inspección
- 2.1.8 T-180 y T-190 Evaluación, Documentación y Apéndice

2.2 Artículo 2 De ASME V – Radiografía Industrial

- 2.2.1 Introducción
- 2.2.2 T-210. Alcance del Artículo
- 2.2.3 T-220. Requerimientos Generales
- 2.2.4 T-230. Equipamiento
- 2.2.5 T-260. Calibraciones
- 2.2.6 T-270. Examinación
- 2.2.7 T-280. Evaluación
- 2.2.8 T-290. Documentación
- 2.2.9 Apéndice

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.3 Artículo 6 De ASME V –

Líquidos Penetrantes

- 2.3.1 Introducción
- 2.3.2 T-610. Alcance
- 2.3.3 T-620. Requerimientos Generales
- 2.3.4 T-630. Equipamiento
- 2.3.6 T-640. Requerimientos Varios
- 2.3.6 T-650 Técnicas
- 2.3.7 T-660 Calibración
- 2.3.8 T-670 Examinación
- 2.3.9 T-680 y T-690 Evaluación, Documentación y Apendices
- 2.3.10 Apendice Mandatorio II y III del Artículo 6

2.4 Artículo 7 De ASME V – Partículas Magnéticas

- 2.4.1 Introducción
- 2.4.2 T-710. Alcance
- 2.4.3 T-720. Requerimientos Generales
- 2.4.4 T-730. Equipamiento
- 2.4.5 T-740. Requerimientos Varios
- 2.4.6 T-750 Técnicas
- 2.4.7 T-760 Calibración
- 2.4.8 T-770 Examinación
- 2.4.9 T-780 Evaluación
- 2.4.10 T-790 Documentación y Apendices

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.5 Artículo 9 De ASME Sección V – Inspección Visual

2.5.1 Introducción

2.5.2 T-910. Alcance

2.5.3 T-920. Requerimientos Generales

2.5.4 T-930. Equipamiento

2.5.5 T-950 Técnicas

2.5.6 T-980 y T-990 Evaluación, Documentación y Apéndice

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.6 UT En Soldaduras Bajo AWS D1.1

- 2.6.1 Introduccion al Curso
- 2.6.2 Criterios de Aceptacion de AWS D1.1 para UT
- 2.6.3 F. Ultrasonido Industrial de Groove Welds
- 2.6.4 General
- 2.6.5 Requerimientos de Calificacion
- 2.6.6 Equipo de Ultrasonido
- 2.6.7 Estándares de Referencia
- 2.6.8 Calificación de Equipos
- 2.6.9 Calibración para pruebas
- 2.6.10 Procedimiento para pruebas I
- 2.6.11 Procedimiento para pruebas II
- 2.6.12 Procedimiento para pruebas III
- 2.6.13 Preparación y presentación de informes
- 2.6.14 Calibración de la Unidad UT con Bloques de Referencia Tipo IIW
- 2.6.15 Procedimientos de Calificación de Equipos
- 2.6.16 Procedimientos de Evaluación del Tamaño de Discontinuidades
- 2.6.17 Patrones de Barrido
- 2.6.18 Implementación – Proceso Completo

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.7 Medicion De Espesores Con UT

2.7.1 Introduccion a Medidor de Espesores y Detectores de Fallas

2.7.2 Medicion de Espesores con Detectores de Falla

2.7.3 Medicion de espesores con Medidores de Espesores

2.7.4 Introducción a la Calibración y Estandarización en UT

2.7.5 Calibraciones MES segun ASTM E797

2.7.6 Bloques de Calibración en MES

2.7.7 Calibraciones MES y DFA

2.7.8 Tecnicas de Medicion de Espesores

2.7.9 Corrosion vs. Precision en Medidores de Espesores

2.7.10 Variables segun ASTM E797

2.7.11 Preparacion Superficial para UT

2.7.12 Aplicación de MES en Aluminio

2.7.13 Plancha con Corrosion

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2.8 Artículo 10 De ASME V – Prueba De Fuga

2.8.1 Introducción

2.8.2 T-1010. Alcance

2.7.3 T-1020. Requerimientos Generales

2.7.4 T-1030. Equipamiento

2.7.5 T-1040. Requerimientos Varios

2.7.6 T-1050 Técnicas

2.7.7 T-1060 Calibración

2.7.8 T-1070 Examinación

2.7.9 T-1080 Evaluación

2.7.10 T-1090 Documentación y Apendices

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1.1 Módulo 1 – Fundamentos De La Soldadura De Arco Electrico

- 1.1.1 Introducción a los procesos de soldadura eléctrica al arco
- 1.1.2 Clasificación de los procesos de soldadura eléctrica al arco
- 1.1.3 Física del arco eléctrico y transferencia del material de aporte
- 1.1.4 Equipos de soldadura al arco eléctrico y sus componentes

1.2 Módulo 2 – Procesos De Soldadura Eléctrica Al Arco, Parámetros, Técnica Y Aplicaciones

- 1.2.1 Proceso de Soldadura Eléctrica al arco
- 1.2.2 Proceso GMAW (MIG/MAG) y FCAW (Núcleo Fundente)
- 1.2.3 Proceso de soldadura al arco con gas y electrodo no consumible GTAW (TIG)
- 1.2.4 Selección del proceso de soldadura según aplicación
- 1.2.5 Preparación de juntas, posiciones y Técnicas a aplicar
- 1.2.6 Control de parámetros
- 1.2.7 Automatización y Nuevas Tendencias en soldadura

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1.3 Módulo 3 – Soldabilidad De Los Aceros

Al Carbono, Y De Microaleados "HSLA"

- 1.3.1 Soldabilidad de aceros al carbono y microaleados
- 1.3.2 Clasificación de los Aceros
- 1.3.3 Organizaciones que desarrollan Normas y Estandares para la clasificación de los aceros
- 1.3.4 Estructuras metálicas
- 1.3.5 Precalentamiento

1.4 Módulo 4 – Defectos En Soldadura, Inspección Y Control De Calidad

- 1.4.1 Discontinuidades en la soldadura
- 1.4.2 Aceros, Discontinuidades y Defectos en las uniones soldadas
- 1.4.3 Defectos en las Uniones soldadas
- 1.4.4 Defecto en soldadura
- 1.4.5 Ensayos No Destructivos Aplicados en soldadura

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1.1 Modulo 1

- 1.1.1 Generalidades, componentes y marco normativo de recipientes a presión
- 1.1.2 Códigos postconstrucción y organización general del código ASME
- 1.1.3 Alcance y exclusiones de ASME Sección VIII División 1
- 1.1.4 Organización interna y ciclo de diseño según ASME VIII-1
- 1.1.5 Propiedades de materiales, esfuerzos permisibles y cargas de diseño
- 1.1.6 Esfuerzos principales y teoría de membrana en recipientes a presión

1.2 Modulo 2

- 1.2.1 Cargas suplementarias y criterios de diseño de recipientes a presión
- 1.2.2 Presión externa, rigidización y refuerzo de aberturas en recipientes
- 1.2.3 Refuerzo de boquillas, vida útil y categorías de juntas soldadas
- 1.2.4 Tipos de juntas, servicios especiales y eficiencia de soldadura

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1.3 Modulo 3

- 1.3.1 Variables de soldadura y requisitos radiográficos de juntas ASME
- 1.3.2 Evaluación de END, radiografía puntual y esfuerzos residuales
- 1.3.3 Precalentamiento, tratamiento térmico, impacto y temperatura mínima
- 1.3.4 Controles del inspector durante la fabricación del recipiente

1.4 Modulo 4

- 1.4.1 Pruebas de presión y verificación final de recipientes ASME
- 1.4.2 Prueba neumática, MAWP y marcación de recipientes ASME
- 1.4.3 Trazabilidad y transición al control postconstrucción de recipientes
- 1.4.4 Organización de inspección, reparación y alteración según API 510
- 1.4.5 Autorización de reparaciones y protección contra sobrepresiones

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



2 Inspeccion, Examinacion Y Practicas Para Las Pruebas A Presion

- 2.1 5.1 Inspection Plans
- 2.2 5.2 Risk-based Inspection (RBI)
- 2.3 5.3 Preparation for Inspection
- 2.4 5.4 Inspection for Different Types of Damage Mechanisms and Failure Modes
- 2.5 5.5 Types of Inspection and Surveillance for Pressure Vessels
- 2.6 5.6 Condition-monitoring Locations (CMLs)
- 2.7 5.7 Condition-monitoring Methods
- 2.8 5.8 Pressure Testing
- 2.9 5.9 Material Verification and Traceability
- 2.10 5.10 Inspection of In-service Welds
- 2.11 5.11 Inspection and Repair of Flanged Joints
- 2.12 5.12 Inspection of Shell and Tube Heat Exchangers

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



3 Intervalo Y Frecuencia De

Las Inspecciones

3.1 6.1 General

3.2 6.2 Inspection During Installation and Service Changes

3.3 6.3 RBI

3.4 6.4 External Inspection

3.5 6.5 Internal, On-stream, and Thickness Measurement Inspections

3.6 6.6 Pressure-relieving Devices

3.7 6.7 Deferral of Inspections, Tests, and Examinations

3.8 6.8 Deferral of Inspection Repair Recommendation Due Dates

3.9 6.9 Review of Inspection Repair Recommendations

4 NDT Avanzados Para Recipientes A Presion

4.1 Planificacion de Inspeccion en Recipientes a Presion

4.2 Mapeo de Corrosion

4.3 Emision Acustica

4.4 Inspeccion Visual Remota

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1 Introduccion A Las Tuberias

1.1 Introduccion al Curso

2 Inspeccion, Examinacion Y Practicas Para Las Pruebas A Presion

2.1 5.1 Inspection Plans

2.2 5.2 RBI

2.3 5.3 Preparation for Inspection

2.4 5.4 Inspection for Types and Locations of Damage
Modes of Deterioration and Failure

2.5 5.5 General Types of Inspection and Surveillance

2.6 5.6 CMLs

2.7 5.7 Condition Monitoring Methods

2.8 5.8 CUI Inspection

2.9 5.9 Mixing Point Inspection

2.10 5.10 Injection Point Inspection

2.11 5.11 Pressure Testing of Piping Systems

2.12 5.12 Material Verification and Traceability

2.13 5.13 Inspection of Valves

2.14 5.14 In-service Inspection of Welds

2.15 5.15 Inspection of Flanged Joints

2.16 5.16 Inspection of Piping in HF Acid Alkylation
Process Units

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



3 Intervalo Y Frecuencia

De Las Inspecciones

- 3.1 6.1 General
- 3.2 6.2 Inspection during Installation and Service Changes
- 3.3 6.3 Piping Inspection Planning
- 3.4 6.4 Extent of Visual External and CUI Inspections
- 3.5 6.5 Extent of Thickness Measurement Inspection and Data Analysis
- 3.6 6.6 Extent of Inspections on SBP, Deadlegs, Auxiliary Piping, and Threaded Connections
- 3.7 6.7 Inspection and Maintenance of PRDs

4 NDT Avanzados Para Lineas De Tuberias

- 4.1 Planificación de Inspección en Líneas de Tuberías
- 4.2 Cochinos Inteligentes
- 4.3 Ondas Guiadas
- 4.4 PAUT para CUPS
- 4.5 Inspección Visual Remota

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



1 Introduccion A Los Tanques De Almacenamiento

1.1 Introduccion al Curso

2 Tipos De Tanques De Almacenamiento

2.1 4.1 General

2.2 4.2 Atmospheric Storage Tanks

2.3 4.3 Low-pressure Storage Tanks

3 Planes De Inspeccion Para Los Tanques

3.1 6.1 General

3.2 6.2 Inspection Planning and Reports

3.3 6.3 Risk-based Inspection Plans

4 Intervalo Y Frecuencia De Las Inspecciones

4.1 7.1 Interval of Inspection

4.2 7.2 Condition-based Inspection Scheduling

4.3 7.3 Inspection Scheduling Based on Minimum Acceptable Thickness

4.4 7.4 Similar Service Methodology for Establishing Tank Corrosion Rates

4.5 7.5 Fitness-For-Service Evaluation

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTEK.NET | INFO@ACADEMIATESTEK.NET

PLAN DE ESTUDIOS

Diplomado de Inspección de Equipos Estáticos



5 Inspecciones

- 5.1 8.1 Inspection Procedure
- 5.2 8.2 Preparation for Inspections
- 5.3 8.3 External Inspection of an In-service Tank
- 5.4 8.4 External Inspection of Out-of-service Tanks
- 5.5 8.5 Internal Inspection
- 5.6 8.6 Hydrostatic and Pneumatic Testing of Tanks
- 5.7 8.7 Inspection Checklists

6 NDT Avanzados Para Tanques

De Almacenamiento

- 6.1 Planificación de Inspección en Tanques de Almacenamiento
- 6.2 Mapeo de Corrosión
- 6.3 Emisión Acústica
- 6.4 MFL

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

CUERPO DOCENTE

Diplomado de Inspección de
Equipos Estáticos



El programa es impartido por un equipo multidisciplinario conformado por los Ing. Diego Gamarra, Dr. Vicente Ignoto, Dra. Linda Gil e Ing. Pedro Lugo, profesionales con sólida trayectoria académica y técnica en áreas como corrosión, ciencia de los materiales, ensayos no destructivos, soldadura, integridad y protección de activos.

El equipo reúne formación de alto nivel, incluyendo estudios de maestría y doctorado, así como certificaciones profesionales ASNT Nivel III, API 510 y calificaciones Nivel II en diferentes métodos de Ensayos No Destructivos.

Su experiencia laboral abarca:

- Corrosión, metalurgia y comportamiento de materiales.
- Ultrasonido, líquidos penetrantes, partículas magnéticas y otras técnicas NDT.
- Inspección, integridad y evaluación de componentes industriales.
- Soldadura, recubrimientos y sistemas de protección contra la corrosión.

Combinando experiencia académica, investigación y aplicación industrial, los instructores aportan al programa una visión integral orientada a la prevención de fallas, relacionando los fundamentos técnicos con situaciones reales de la industria.

INSCRÍBETE HOY

WWW.ACADEMIATESTK.NET | INFO@ACADEMIATESTK.NET



ACADEMIA
TESTEK

MODELOS DE CERTIFICADO INTERNACIONAL



MÉTODOS DE PAGO

Puedes pagar desde cualquier parte del mundo



Transferencias bancarias



Bank of America
United States



Davivienda
Colombia



Banco de Crédito del Perú
Perú



Banco de Venezuela, Mercantil, Provincial, Bancamiga
Venezuela



Facebank
Puerto Rico

Otros métodos de pago



Pago Móvil



Tarjeta de Crédito



PayPal



Stripe



Zelle



Mercadopago



Zinli



Yape Perú



NEQUI



BINANCE



cashea

CONTÁCTANOS
www.academiatestek.net

Contáctanos y te guiamos en tu ruta de aprendizaje!

Asesores comerciales

anthony@academiatestek.net

[Clic para whatsapp](#)

mayerlin@academiatestek.net

[Clic para whatsapp](#)

Sedes Físicas

Estados Unidos
Colombia, Bogotá
Venezuela, Caracas
Perú, Lima
Ecuador, Quito

Con academia Testek puedes capacitarte desde cualquier lugar que te encuentres, tenemos modalidad pregrabada, vía zoom y presencial.



Academia Testek



@academiatestek



info@academiatestek.net